

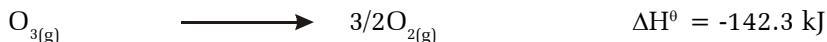
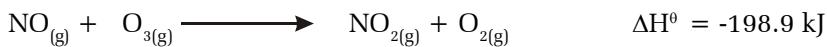
යොත් විද්‍යාව

අනුයාක 02

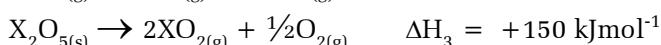
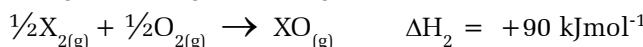
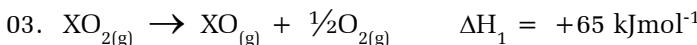
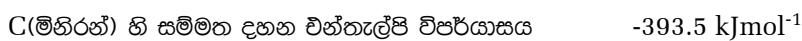
01. පහත දැක්වෙන ප්‍රතිඵ්‍යාවේ සම්මත වින්තැල්පි විපර්යාසය සොයන්න.



පහත වින්තැල්පි දත්ත සපයා ඇත.



02. පහත දැක්වෙන දත්ත භාවිතයට ගනීම්න් බිඟුටේන් (C_4H_{10}) හි සම්මත දහන වින්තැල්පි විපර්යාසය ගණනය කරන්න.



$\text{X}_2\text{O}_{5(\text{s})}$ වල සම්මත මධ්‍යමික උත්පාදන වින්තැල්පිය ගණනය කරන්න.

04. (a) පහත සඳහන් දත්ත සපයා ඇත.

තාප ප්‍රශනවිය	සාලේෂ්ජ්‍ය අත්‍යුත්	සම්මත තාපාංකය / ^0C	සම්මත මධ්‍යමික දහන වින්තැල්පිය, $\Delta H^\theta / \text{kJmol}^{-1}$
$\text{C}_3\text{H}_{8(\text{g})}$	44	-42	-2,200
$\text{C}_8\text{H}_{18(\text{l})}$	114	+126	-5,130

- (i) සම්මත තන්ව යටතෙහිදී ප්‍රොටේන් සහ ඔක්ටෝන් 1.0kg බැඳීන් වෙන වෙනම සම්පූර්ණ දහනයට භාරනය කරන ලදී. ඒ විකිණෙකක් සඳහා පහත සඳහන් දැක්වනු ලැබේ.

- විමෝශ්වනය වන තාපය ගැනීමිය

- සැදෙන වායුමය CO_2 හි ස්කන්ධිය

- (ii) ඉහත (i) හි ලබාගත් ප්‍රතිඵ්‍යාව උත්පාදන වින්තැල්පි විපර්යාසය විශාලා නිස්සු වන්නේ දෙන ලද සංයෝග දෙක අතරෙන් කවර වික දැයි, හේතු දැක්වුම්න්, අපෝහනය කරන්න.

(2001)

05. සම්මත උඩසීනකරණ වින්තැල්පිය සෙවීම සඳහා $\text{Ba}(\text{OH})_2$ හා H_2SO_4 යොදාගෙන සිදුකරන ලද පරීක්ෂණයක පියවර පහත දැක්වේ.

පියවර 01 : 1 moldm⁻³ H_2SO_4 ප්‍රාවත්තයක් පිළියෙළ කරගෙන, විසින් 100cm³ තුළ කැලර් මීටරයකට ගන්නා ලදී. විහි උෂ්ණත්වය 25°C විය.

පියවර 02 : 1 moldm⁻³ $\text{Ba}(\text{OH})_2$ ප්‍රාවත්තයක් පිළියෙළ කරගෙන, විසින් 100cm³ මිනුම් සරාවකට මැන ගන්නා ලදී. විහි උෂ්ණත්වය 25°C විය.

පියවර 03 : $\text{Ba}(\text{OH})_2$ ප්‍රාවත්තය H_2SO_4 ප්‍රාවත්තයට වික්කර හොඳින් මන්ත්‍රනය කර මූණුයේ උපරිම උෂ්ණත්වය මැන ගන්නා ලදී. විහිදී පැවතු පාඨාංකය 43.8°C ක් විය.

පියවර 04 : 1 moldm⁻³ BaCl_2 ප්‍රාවත්තයක් පිළියෙළ කර, විසින් 100cm³ වෙනත් තුළ කැලර් මීටරයකට මැන ගන්නා ලදී. විහි උෂ්ණත්වය 25°C විය.

පියවර 05 : පළමු පියවරේදී පිළියෙළ කරගත් H_2SO_4 ප්‍රාවත්තයෙන් තවත් 100cm³ ගෙන BaCl_2 100cm³ රි විකතු කර හොඳින් මන්ත්‍රනය කරන ලදී. විම මූණුයේ උපරිම උෂ්ණත්වය 32.4°C විය.

† මෙම ත්‍රියාවලියේදී කැලර් මීටර හා මන්ත්‍ර උරාගත් තාපය නොගිනිය හැකි තරම් කුඩා බවද අවසාන ප්‍රාවත්තවල සන්ත්වය 1.0gdm⁻³ හා වි.කා.ඩී. 4.2Jg⁻¹K⁻¹ බවත් උපක්ෂණය කරන්න.

† මෙම ත්‍රියාවලියේදී පරීක්ෂණයට සිදු වූ තාප හානිය 16% ක් බව සලකන්න.

(i) සම්මත උඩසීනකරණ වින්තැල්පිය අර්ථ දැක්වන්න.

(ii) $\text{BaSO}_{4(s)}$ මුවුලයක් සංස්කීර්ණ සිදුවන වින්තැල්පි විපර්යාකය ගණනය කරන්න.

(iii) සම්මත උඩසීනකරණ වින්තැල්පිය සොයන්න.

06. පහත දැක්වෙන වගුවේ සඳහන් දත්ත උපයෙළේ කරගනීමින්, උච්ච තාප රසායනික වතුයක් මගින් හෝ වින්තැල්පි රුප සටහනක් මගින් හෝ වෙනත් කුමායනික් මගින් හෝ වෙනත් සුම්බුස්වල ($\text{C}_{12}\text{H}_{22}\text{O}_{11(s)}$) උන්පාදනයේ සම්මත වින්තැල්පිය ගණනය කරන්න.



07. (a) 25°C දී $\text{C}_{(s)}$, $\text{CO}_{(g)}$, $\text{CO}_{2(g)}$ සහ $\text{H}_2\text{O}_{(g)}$ යන මේවායේ සම්මත උඩසීන වින්තැල්පි පිළිවෙළින් 0kJmol⁻¹, -110 kJ mol⁻¹, -395 kJ mol⁻¹ සහ -242 kJ mol⁻¹ වේ. පහත සඳහන් ප්‍රතික්‍රියා සඳහා 25°C දී සම්මත වින්තැල්පි විපර්යාක ගණනය කරන්න.



එම වායු ප්‍රතික්‍රියාවේ දී (ඉහත (i) ප්‍රතික්‍රියාව) රත් කරන ලද ගල් අගුරු තෙස පවතින කාබන් මගින් නුමාලය යැවීමෙන් $\text{CO}_{(g)}$ සහ $\text{H}_{2(g)}$ වල සම මුවුල මූණුයක් වන ජල වායුව ලැබේ. සැලකිය යුතු වේගයකින් ජල වායුව ලබා ගැනීම සඳහා ගල් අගුරුවල උෂ්ණත්වය 400°C ව ආසන්නව තබා ගත යුතු වේ. ජල වායු කාර්මික නිෂ්පාදනයේ දී රත් කරන ලද ගල් අගුරු මාරුවෙන් මාරුවට, නුමාලය සහ වානය සමඟ පිරියම් කරනු ලැබේ. ඔබ ඉහත දී කළ ගණනය නිර්මි සහ වාලක රසායනය පිළිබඳ ව ඕනෑම පැනුම හාවිත කරමින් කාර්මික ත්‍රියාවලියේ දී මෙයේ කරනුයේ අදි දැයි පහද දෙන්න. (2004)

08. (i) ඔබට 2mol dm^{-3} HCl ප්‍රාවත්තයක් සපය ඇත. ඉන් 0.025mol ක් ලබා ගැනීමට මැනගත යුතු ප්‍රාවත්ත පරිමාව කොපමතුදී? HCl ප්‍රාවත්තයේ උෂ්ණත්වය 26.2°C කි.
- (ii) ඔබට 2mol dm^{-3} NaOH ප්‍රාවත්තයක් සපය ඇත. ඉන් 0.025mol ක් ලබා ගැනීමට මැනගත යුතු ප්‍රාවත්ත පරිමාව කොපමතුදී? NaOH ප්‍රාවත්තයේ උෂ්ණත්වය 27.6°C කි.
- (iii) ඉහත ඔබ (b) (i) හි මැනගත් HCl ප්‍රාවත්ත පරිමාව (b) (ii) හි මැනගත් ප්‍රාවත්ත පරිමාව තාප පරිවාරණය කරන ලද ප්‍රාග්ධනයක් තුළ මිශ්‍ර කළ විට ලබුණු ප්‍රාවත්තයේ අවසාන උපරිම උෂ්ණත්වය 38.4°C ක් විය. විම ප්‍රතිත්‍රියාවේ දී පිට වූ තාප ප්‍රමාණය ගණනය කරන්න.
(රුයේ සනන්වය = 1g cm^{-3} , රුයේ විශිෂ්ට තාප බාරිතාව = $4200 \text{ J kg}^{-1} \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$)
- (iv) ඉහත දත්ත අනුව HCl හි සම්මත උදාසීනිකරණ වින්තැල්පි විපර්යාසය ගණනය කරන්න.
- (v) HCl හි සම්මත උදාසීනිකරණ වින්තැල්පි විපර්යාසය සඳහා ලැබිය යුතු අයයන් (iv) හි ඔබට ලබුණු අගයෝග අතර වෙනස ඇතිවේමට හේතු සඳහන් කරන්න.
09. (a) කාමර උෂ්ණත්වයේදී 3.00mol dm^{-3} HCl ප්‍රාවත්ත 25.0cm^3 කට $\text{Na}_2\text{CO}_{3(\text{s})}$ 0.025mol විකතු කළ විට, ප්‍රාවත්තයේ උෂ්ණත්වය 8.0°C කින් වැඩිවූ බව නිරීක්ෂණය විය. අවසාන ප්‍රාවත්තයේ විශිෂ්ට තාප බාරිතාව $5000 \text{ J kg}^{-1} \text{ K}^{-1}$ එකිනෙක් සනන්වය 1000 kg m^{-3} ඇ වේ.
- (i) ඉහත සඳහන් ප්‍රතිත්‍රියාවේ මුක්ත වන තාපය ගණනය කරන්න. මෙහිදී මුක්ත වන මුළු තාපයම ප්‍රාවත්තයේ උෂ්ණත්වය වැඩි කිරීම සඳහා ප්‍රමත්තයක් යෙදෙන බවද කිසිම තාප භානියක් හෝ ප්‍රාවත්තයේ පරිමා වෙනසක් හෝ සිදුනොවන බවද උපකල්පනය කරන්න. **(1kJ)**
- (ii) HCl මධ්‍යයක් ප්‍රතිත්‍රියා කළවිට උදාසීනිකරණ වින්තැල්පිය, ගණනය කරන්න. **(-20kJ mol⁻¹)**
- (iii) ඉහත සඳහන් ප්‍රතිත්‍රියාව සිදුකළ තත්ත්ව යටතේදීම,
- $$\text{NaHCO}_{3(\text{s})} + \text{HCl}_{(\text{aq})} \longrightarrow \text{NaCl}_{(\text{aq})} + \text{CO}_{2(\text{g})} + \text{H}_2\text{O}_{(\text{l})} \quad \text{ප්‍රතිත්‍රියාව සිදුකළ විට,}$$
- වින්තැල්පියේ වෙනස, $\Delta H^{\circ}, -25.5 \text{ kJ mol}^{-1}$ වේ.
- $$2\text{NaHCO}_{3(\text{s})} \longrightarrow \text{Na}_2\text{CO}_{3(\text{s})} + \text{H}_2\text{O}_{(\text{l})} + \text{CO}_{2(\text{g})}$$
- යන ප්‍රතිත්‍රියාව සිදුකළවිට, ඇතිවන වින්තැල්පියේ වෙනස ΔH ගණනය කරන්න. **(-11kJ)**

10. (a) ජලීය ප්‍රාවත්ත වලදී අම්ල සමහරක් සඳහා NaOH සමග, 25°C දී ලබාගත් සම්මත මුළු උදාසීනි වින්තැල්පි පහත දැක්වෙයි.

අම්ලය	$\Delta H / \text{kJ mol}^{-1}$
HCl	-57
HNO ₃	-57
C ₂ H ₅ COOH	-51

- (i) ඉහත නිරීක්ෂණ සඳහා හේතු දක්වන්න.
- (ii) පහත සඳහන් දී සඳහා 25°C දී සම්මත මුළු විකත් වින්තැල්පිය අපෝහනය කරන්න.

- ජලය ප්‍රාප්‍යානොයික් අම්ලය (C₂H₅COOH)

11. (i) සම්මත උඩාසීනිකරණ වින්තැල්පි විපර්යාසය අර්ථ දැක්වන්න.

(ii) 500g ක ස්කන්ධයක් හා විශිෂ්ට තාප බාරිතාවය $400 \text{ J kg}^{-1} \text{ K}^{-1}$ වන කැබුරු මීටරයක් තුවට 0.4 mol dm^{-3} වූ NaOH 250 cm^3 හා 0.4 mol dm^{-3} වූ HCl 250 cm^3 විකතු කරන ලදී. ප්‍රාවත්‍ය දෙකේම හා කැබුරුමීටරයේ ආරම්භක උෂ්ණත්වය 17.05°C වූ අතර ප්‍රාවත්‍ය මිශ්‍රකිරීමේ දී උෂ්ණත්වය 19.55°C කිහි ඉහළ යන ලදී. ප්‍රාවත්‍යයේ විශිෂ්ට තාපධාරිතාවය $4200 \text{ J Kg}^{-1} \text{ K}^{-1}$ නම් ද, ප්‍රාවත්‍යයේ සන්නත්වය 1 g cm^{-3} ද නම්, ඉහත අම්ලත්ම උඩාසීනිකරණ ප්‍රතික්‍රියාවේ දී සිදුවූ වින්තැල්පි විපර්යාසය kJ mol^{-1} වලින් ගණනය කරන්න.

12. $2\text{NaHCO}_{3(s)} \rightarrow \text{Na}_2\text{CO}_{3(s)} + \text{H}_2\text{O}_{(l)} + \text{CO}_{2(g)}$ ප්‍රතික්‍රියාවේ සම්මත වින්තැල්පි විපර්යාසය (ΔH^θ) තීර්ණය කිරීම සඳහා පියවර දෙකකින් (I හා II) සමන්විත පහත සඳහන් පරික්ෂණය කාමර උෂ්ණත්වයේ දී සිදු කරන ලදී.

පියවර I : බේකරයක ඇති 1.0 mol dm^{-3} HCl අම්ල ප්‍රාවත්‍ය 100.00 cm^3 ද $\text{NaHCO}_{3(s)}$ 0.08 mol විකතු කරන ලදී. උෂ්ණත්වයේහි උපරිම පහත වැට්ම 5.0°C බව සොයා ගන්නා ලදී.

[සිදු වන ප්‍රතික්‍රියාව : $\text{NaHCO}_{3(s)} + \text{HCl}_{(aq)} \rightarrow \text{Na}^+_{(aq)} + \text{Cl}^-_{(aq)} + \text{H}_2\text{O}_{(l)} + \text{CO}_{2(g)}$]

පියවර II : බේකරයක ඇති 1.0 mol dm^{-3} HCl අම්ල ප්‍රාවත්‍ය 100.00 cm^3 ද $\text{Na}_2\text{CO}_{3(s)}$ 0.04 mol විකතු කරන ලදී. උෂ්ණත්වයේහි උපරිම ඉහළ යාම 3.5°C බව සොයා ගන්නා ලදී.

[සිදු වන ප්‍රතික්‍රියාව: $\text{Na}_2\text{CO}_{3(s)} + 2\text{HCl}_{(aq)} \rightarrow 2\text{Na}^+_{(aq)} + 2\text{Cl}^-_{(aq)} + \text{H}_2\text{O}_{(l)} + \text{CO}_{2(g)}$]

HCl අම්ල ප්‍රාවත්‍යයේහි තීයත පිඩිනයේ දී විශිෂ්ට තාප බාරිතාව හා සනත්වය පිළිවෙළත් $4.0 \text{ J g}^{-1} \text{ K}^{-1}$ හා 1.0 g cm^{-3} වේ. ඉහත පියවර දෙකේහි දී සනයක් විකතු කළ පසු ප්‍රාවත්‍යන්හි පරිමා සහ සනත්ව වෙනස තොසලකිය හැකි බව උපක්‍රමනය කරන්න.

(i) ඉහත I හා II පියවරවල දී ඇති ප්‍රතික්‍රියාවන්හි වින්තැල්පි විපර්යාසයන් (kJ mol^{-1} වලින්) ගණනය කරන්න.

(ii) ඉහත (i) හි ලබා ගත් අයයන් හා කාප රසායනික වතුයක් හාවිතයෙන්,

$$2\text{NaHCO}_{3(s)} \rightarrow \text{Na}_2\text{CO}_{3(s)} + \text{H}_2\text{O}_{(l)} + \text{CO}_{2(g)}$$

ප්‍රතික්‍රියාවේ ΔH^θ ගණනය කරන්න.